

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
28 juillet 2005 (28.07.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/068329 A1

(51) Classification internationale des brevets⁷: B65G 17/38

(71) Déposant (*pour tous les États désignés sauf US*) : SIDEL [FR/FR]; Avenue de la Patrouille de France, F-76930 Octeville Sur Mer (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/EP2004/053118

(72) Inventeur; et

(22) Date de dépôt international :

26 novembre 2004 (26.11.2004)

(75) Inventeur/Déposant (*pour US seulement*) : BENICH, Yvan [FR/FR]; Sidel, Avenue de la Patrouille de France, F-76930 Octeville Sur Mer (FR).

(25) Langue de dépôt :

français

(74) Mandataire : KOHN, Philippe; Cabinet Philippe Kohn, 30, rue Hoche, F-93500 Pantin (FR).

(26) Langue de publication :

français

(81) États désignés (*sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible*) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,

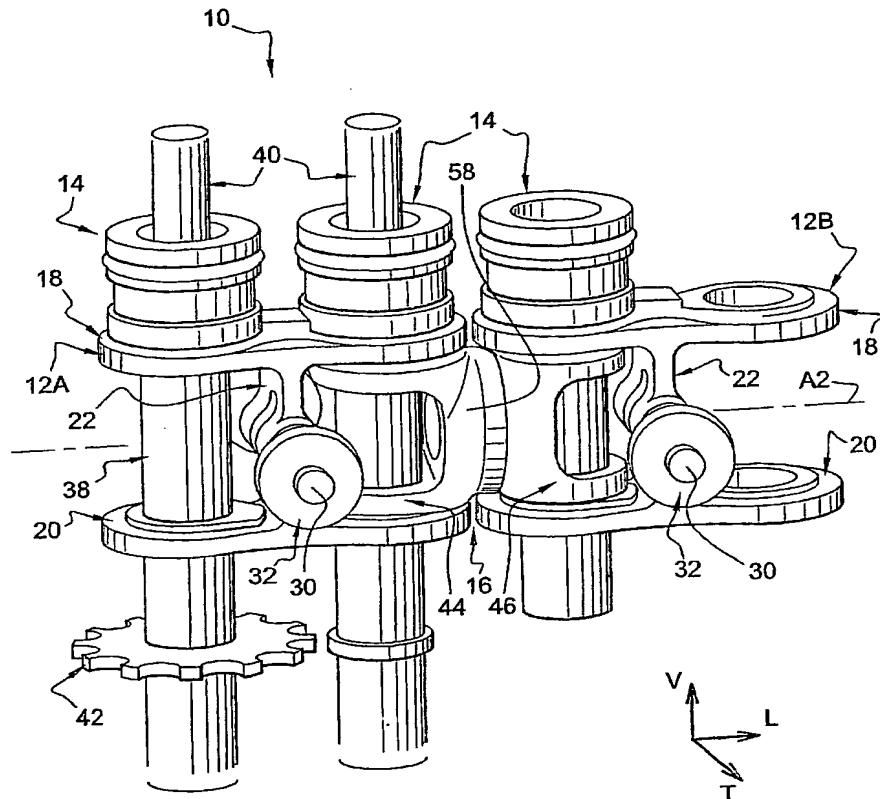
(30) Données relatives à la priorité :

0351120 19 décembre 2003 (19.12.2003) FR

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: DEVICE FOR TRANSFERRING PREFORMS COMPRISING CAST PLATES

(54) Titre : DISPOSITIF DE TRANSFERT DE PREFORMES COMPORTANT DES PLATINES MOULEES



(57) Abstract: The invention concerns a transferring device (10), particularly for transferring preforms for producing containers by blowing, comprising a series of plates (12A, 12B) on which preform supporting means (14) are fixed, these plates (12A, 12B) being coupled one after another to form a curvilinear endless chain that can move by means of articulations (16) solely for permitting the curvilinearity of the moving chain as well as the simultaneous rotation of the plates (12A, 12B) about a horizontal axis (A1) for enabling the preforms to be turned over and/or straightened. The invention is characterized in that each plate (12A, 12B) is provided in the form of a single piece by casting.

WO 2005/068329 A1

[Suite sur la page suivante]



CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— *avec rapport de recherche internationale*

- (84) *États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,*

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) Abrégé : L'invention propose un dispositif de transfert (10), notamment de transfert de préformes pour la fabrication de récipients par soufflage, comportant une série de platines (12A, 12B) sur lesquelles sont fixés des moyens (14) de support de préformes, les platines (12A, 12B) étant accouplées les unes à la suite des autres en une chaîne sans fin curviligne mobile par l'intermédiaire d'articulations (16) propres à autoriser la curvilinéarité de la chaîne mobile ainsi que simultanément la rotation des platines (12A, 12B) autour d'un axe horizontal (A1) pour permettre le renversement et/ou le redressement des préformes, caractérisé en ce que chaque platine (12A, 12B) est réalisée en une seule pièce par moulage.